

## **Gern stellen wir Ihnen die Vorteile der SGS beim Einbau eines Hallenzwischenbaues vor.**

Der Planer hatte der bi-foam Anwendungstechnik eine Optimierung der Bereiche In der Halle durchgeführt. Im Bürobereich wurde SGS vollflächig eingeleitet. Umlaufend wurde eine Frostschieme mit dem SGS erstellt. Mit der Baufirma wurde eine vor Ort Betreuung vereinbart, die beste Einbautechnologie Ermittelt.

Aufgrund der beengten Baustellenzufahrt wurde nach Anlieferung mit der Schubboden LKW das SGS mit einem großen Radlader zur Einbaustelle transportiert.

### **Beginn 8.30 Uhr**

Der Radlader brachte das SGS an die Einbaustelle, der SGS wurde mit einem Bagger in einer Lage sofort verteilt und auf die Höhe eingeebnet. Die Verdichtung mit der passenden Rüttelplatte war sofort erfolgreich.

Es wurde eine Tragfähigkeit im EVd von 30 bis 35 MN/m<sup>2</sup> gemessen. Die geforderten Werte von 25 MN/m<sup>2</sup> wurden problemlos erreicht. Es konnte ein fachgerechter Einbau und gute Verdichtung des SGS bestätigt werden.

### **10:30 Uhr wurde ein Abschnitt im Außenbereich begonnen.**





**Hier noch eine Besonderheit für den Außenbereich**

**Auf den verdichteten SGS wurde eine Sandkiesschicht 3 cm aufgebracht und einverdichtet.**

